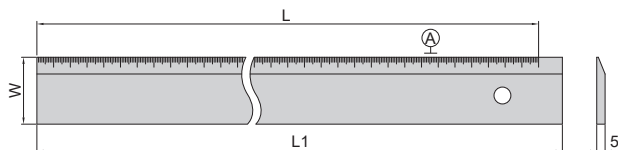
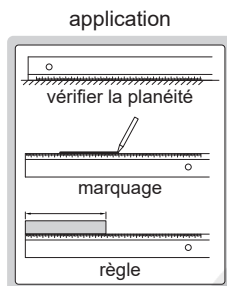
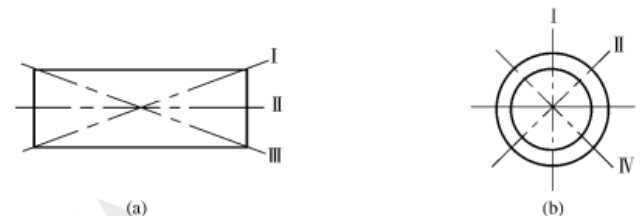


Code	Gamme (L)	Rectitude de A	L1	W
7111-300A	300mm	0,02mm	310mm	40mm
7111-500A	500mm	0,03mm	510mm	40mm
7111-1000A	1000mm	0,04mm	1010mm	50mm



Application :

1. Les bords droits doivent être nettoyés avant utilisation.
2. Pour vérifier la planéité, déterminez la planéité de la surface mesurée en insérant la fente à l'aide d'une règle d'épaisseur. Lors de la vérification du plan rectangulaire, la position de la règle est indiquée dans la figure (a) ; Lors de la vérification du plan circulaire, la position de la règle est indiquée dans la figure (b).
Lorsque les écarts dans toutes les directions d'essai se situent au milieu ou aux deux extrémités, la valeur de l'écart le plus important dans l'une des directions est considérée comme le résultat de la mesure. Lorsqu'il y a un écart au milieu de certaines régions et un écart aux deux extrémités de certaines régions, la somme de l'écart maximal entre le milieu et les deux extrémités est considérée comme le résultat de la mesure.



3. Pour le marquage, la règle est placée à côté de la pièce à marquer et trace la longueur requise selon l'échelle.
4. Il y a des dimensions de longueur, qui peuvent être utilisées comme une règle en acier.
5. Huiler la surface après utilisation